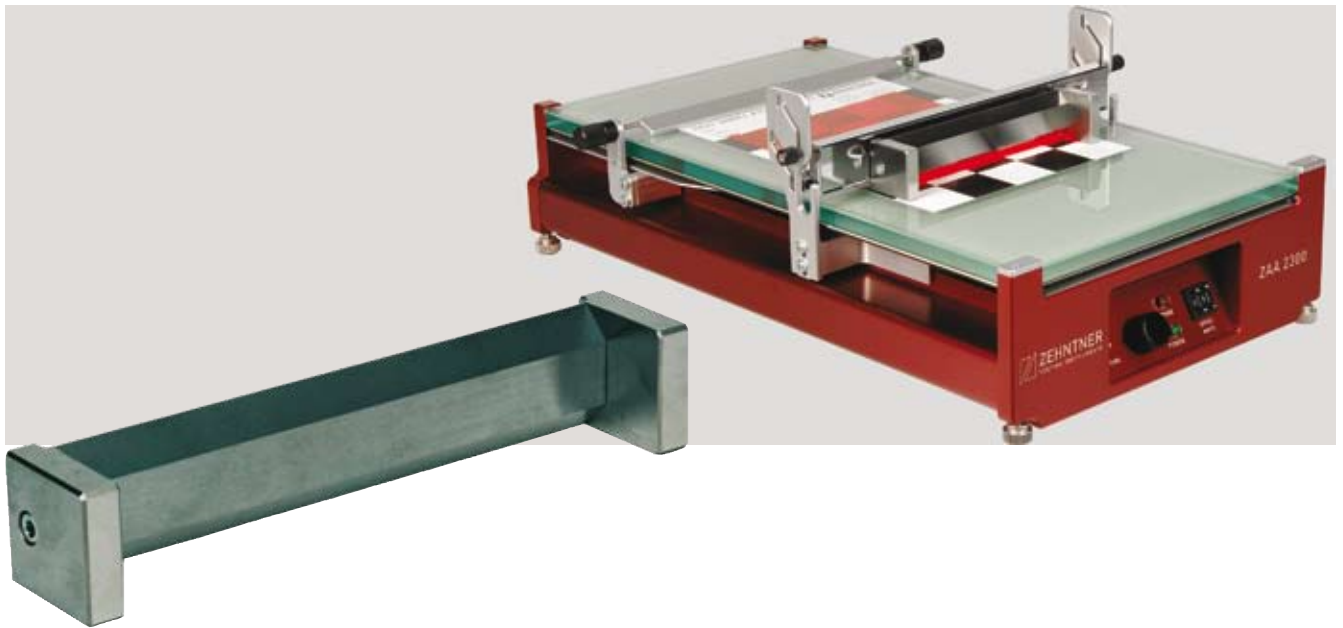


Wasag Applikator

Wasag applicator



ZWA 2121

- Applikator zum Herstellen von gleichmässigen Schichten aus Beschichtungstoffen, Klebstoffen und ähnlichen Produkten auf planen Unterlagen zu Prüfzwecken.
 - Zweiseitig verwendbar.
 - Einfache Handhabung.
 - Zuverlässige Ergebnisse.
 - Leicht zu reinigen.
- Applicator for the preparation of uniform films of coating materials, adhesives and similar products on plane substrates for testing purposes.
 - For double sided application.
 - Easy to handle.
 - Reliable results.
 - Easy to clean.

Besonderheiten

- die Beschichtung kann durch die hervorstehenden Seitenwände nicht unter die Auflageflächen gelangen und dabei die aufgetragene Schichtdicke beeinflussen

Standardlieferung

- 1 Applikator
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Koffer

Optionen

- ZAA 2300 Automatisches Filmziehgerät
- ZPV 2030 Präzisions-Vakuumpplatten
- ZTC 2200 Prüfkarten
- ZKZ 014 Kalibrierung und Zertifizierung (inkl. Zertifikat)

Handhabung

- nur auf festen Unterlagen wie Prüfblechen, Prüfkarten arbeiten (siehe Optionen)
- den Applikator mit der gewünschten Spalthöhe auf die zu beschichtende Unterlage setzen
- das zu prüfende Produkt in Ziehrichtung vor den Applikator giessen und mit gleichmässiger Geschwindigkeit (etwa 25 mm/s) ausziehen
- den Applikator anschliessend mit Lösemittel reinigen

Technische Daten

Ausführung	Filmbreite in mm	Spalthöhen in µm
ZWA 2121.80	80	2 nach Wunsch von 15 bis 2'000 (in 5er Schritten)
ZWA 2121.120	120	
ZWA 2121.180	180	
ZWA 2121.230	230	
ZWA 2121.S1	nach Wunsch: von 20 bis 500	mit mehreren Spalthöhen, stufen- weise angeordnet, von 15 bis 2'000 (in 5er Schritten)
ZWA 2121.S2	nach Wunsch: von 20 bis 500	

Werkstoff: nichtrostender Stahl
Gewährleistung: 2 Jahre

Features

- the coating cannot get under the guide shoes and thereby adulterate the applied film thickness

Standard extent of delivery

- 1 applicator
- 1 certificate of manufacturer
- 1 carrying case

Options

- ZAA 2300 Automatic film applicator coater
- ZPV 2030 Precision-vacuumpplates
- ZTC 2200 Test charts
- ZKZ 014 calibration and certification (incl. certificate)

Handling

- only use on solid substrates, such as test panels, test charts (see options)
- place the applicator with the desired gap height on the substrate to be coated
- pour the product to be tested in front of the applicator in drawing direction and apply with uniform speed (about 25 mm/s)
- afterwards clean the applicator with a solvent

Technical specification

version	film width in mm	gap height in µm
ZWA 2121.80	80	2 on request from 15 until 2'000 (in steps of five)
ZWA 2121.120	120	
ZWA 2121.180	180	
ZWA 2121.230	230	
ZWA 2121.S1	on request: from 20 until 500	with different gap heights on side (stairs) from 15 until 2'000 (in steps of five)
ZWA 2121.S2S	on request: from 20 until 500	

material: stainless steel
warranty: 2 years