

SCHOPPER RIEGLER
PNEUMÁTICO
modelo SR/P



Equipamento utilizado na determinação do grau de refinação (grau SR) de pasta celulósica.

A refinação de pasta celulósica é uma das etapas mais importantes do processo de fabricação do papel, exercendo decisiva influência na formação da folha e nas suas propriedades físicas.

O mercado adotou este equipamento como seu padrão para tarefas de controle da qualidade (CQ) e de pesquisa e desenvolvimento (P&D).

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Velocidade de abertura do cone de vedação	(100 ± 10) mm/s
Válvula calibrada (drenagem de 1 L de H ₂ O)	(149,0 ± 1,0) s
Câmara de desaguamento	1000 mL
Área de drenagem	100 cm ²
Acionamento pneumático (pressão necessária)	2 bar
Escala de medição	(0 a 100)°SR
Resolução	1°SR
Nível de precisão e pés niveladores facilitam instalação e asseguram a correta operação.	

Acessórios opcionais:

- SR-DR - Dispositivo de Desaguamento Rápido para correção do grau SR. Permite rápida e completa remoção da massa para secagem e pesagem.
 - Canequinhas de consistência graduadas de (2 a 7) % para determinação rápida do grau SR.
- Normas técnicas aplicáveis:** · ABNT NBR 14031 · ISO 5267/1



SR-DR



Canequinhas

Alimentação pneumática	2 bar, limpo, seco, 0,1 m ³ /h
Dimensões	(1200 x 280 x 410) mm (A x L x P)
Peso	25 kg

Em razão do constante desenvolvimento nossos equipamentos estão sujeitos a modificações sem aviso prévio.

Endereço: Av. Dr. Alberto Jackson Byington, 1595 · **CEP:** 06276-000 - Osasco - SP - Brasil
Tel: + 55 11 3601 5700 · **e-mail:** regmed@regmed.com.br
www.regmed.com.br